



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Herramientas de corte y lubricantes para aluminio y metales no ferrosos

2026 · Cotizaciones personalizadas disponibles

Índice del catálogo

01

Discos de sierra para aluminio y metales no ferrosos

Discos de corte de precisión para perfiles y metales no ferrosos

02

Fresolines para la industria del aluminio y PVC

Fresas con recubrimiento DLC para mecanizado de alto rendimiento.

03

Lubricantes de corte

Lubricantes a base de aceite y de agua para un acabado superior y mayor vida útil de la herramienta.

SECCIÓN 01

Discos de sierra para aluminio y metales no ferrosos

Discos diseñados para el corte y perfilado de perfiles de PVC, aluminio, y metales no ferrosos, con geometrías de ángulo positivo y negativo para distintos tipos de corte.



Perfiles y materiales de pared delgada

Ideales para el corte y perfilado de perfiles y junquillos de acristalamiento en la fabricación de ventanas, puertas y otros elementos de PVC. Se emplean en juegos, para corte angular o recto, unilateral o bilateral. Geometría diseñada para un corte preciso y de alta calidad en materiales de pared delgada.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z (dientes)
95	2,1	1,6	20	20
98	3,0	2,5	32	36
103	2,1	1,6	32	24
103	2,1	1,6	32	40
175	2,2	1,8	20	68
200	2,2	1,8	20 / 32	100
250	2,2	1,8	30	100
250	2,2	1,8	30	120
250	2,6	2,0	30	100
250	5,0	4,0	32	32
250	4,5	3,5	20	56+8
250	4,5	3,5	20	68+5
250	5,0	4,0	32	63+5



Ángulo de corte positivo y negativo

Para el corte de piezas y perfiles de plástico, aluminio y duraluminio, tableros plásticos y resinas sintéticas (Pertinax). Discos fabricados con remaches de cobre.

Corte recto

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
400	4,2	3,6	30	120
420	4,2	3,6	30	120
450	4,2	3,6	30	120
500	4,2	3,6	30	120
500	4,4	3,8	30	96
500	4,4	3,8	30	120
550	4,4	3,8	30	108
550	4,4	3,8	30	144
600	4,6	4,0	30	140
650	5,2	4,4	30	144

Corte en bisel (más corta y directa)

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
400	4,2	3,6	30	128
420	4,2	3,6	30	120
450	4,2	3,6	30	144
500	4,2	3,6	30	96
500	4,4	3,8	30	120
550	4,4	3,8	30	108
550	4,4	3,8	30	128
600	4,6	4,0	30	140
650	5,2	4,4	30	144



Serie profesional TFZ N

Para corte de perfiles de metal no ferroso y plástico · Aptos para sierras ingletadoras pendulares

87-13 TFZ N · material más macizo

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
250	3,2	2,5	30	60
300	3,2	2,5	30	72
350	3,6	2,8	30	84
400	3,6	2,8	30	96
420	4,0	3,2	30	96
450	4,0	3,2	30	108
500	4,0	3,2	30	120

87-11 TFZ N · perfiles de pared delgada

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
160	2,8	2,2	20	48
190	2,8	2,2	30	56
200	3,2	2,5	30	60
250	3,2	2,5	30	84
300	3,2	2,5	30	96
350	3,6	2,8	30	108
400	3,6	2,8	30	120



Todos los modelos disponibles en versión Anti Schall (bajo ruido) · Cotización personalizada disponible bajo pedido



Serie profesional TFZ

Corte de perfiles de aluminio, tableros plásticos y resina sintética (Pertinax)

87-13 TFZ · material más macizo

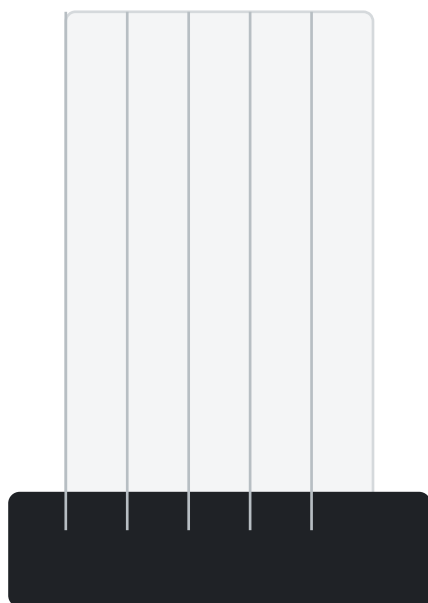
D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
200	3,2	2,5	30	48
250	3,2	2,5	30	60
300	3,2	2,5	30	72
350	3,6	2,8	30	84
400	3,6	2,8	30	96
450	4,0	3,2	30	108
500	4,0	3,2	30	120

87-11 TFZ · perfiles de pared delgada

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z
250	3,2	2,5	30	80
300	3,6	2,8	30	96
350	3,6	2,8	30	108

 Todos los modelos disponibles en versión Anti Schall (bajo ruido) · Cotización personalizada disponible bajo pedido





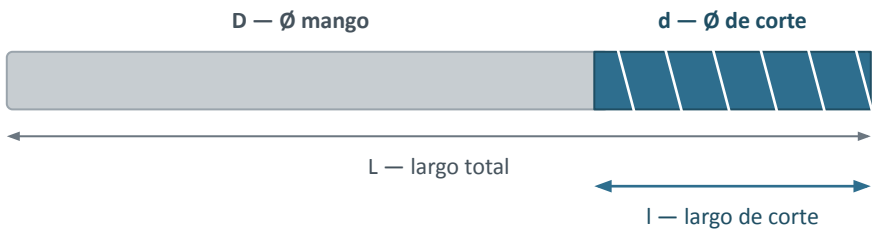
SECCIÓN 02

Fresolines para la industria del aluminio y PVC

Fresas con recubrimiento DLC de color, para mecanizado de precisión de aluminio y PVC con mayor vida útil y mejor acabado superficial.

Fresa de un filo DLC para aluminio · Serie 2A

Carburo sólido, un filo, con recubrimiento DLC de alto rendimiento. Ideal para aleaciones de aluminio, cobre y magnesio, en husillos de baja potencia y alta velocidad (16 000+ rpm).



Ø 4 – 6 mm

Código	d (mm)	l (mm)	D (mm)	L (mm)
04017-C	4	17	4	45
04022-C	4	22	4	45
05012-C	5	12	5	50
05015-C	5	15	5	50
05017-C	5	17	5	50
05022-C	5	22	5	50
06012-C	6	12	6	50
06017-C	6	17	6	50
06022-C	6	22	6	50

Ø 8 – 12 mm

Código	d (mm)	l (mm)	D (mm)	L (mm)
08017-C	8	17	8	60
08022-C	8	22	8	60
08025-C	8	25	8	60
10025-C	10	25	10	60
10032-C	10	32	10	75
10042-C	10	42	10	85
12035-C	12	35	12	75
12042-C	12	42	12	90

Lubricantes de corte

AC

Lubricante a base de aceite

Aceite de corte puro a base de éster vegetal, libre de cloro, para fresado, torneado, roscado, tallado de engranajes y rectificado. Disponible en distintos niveles de protección: desde uso general hasta alta protección contra desgaste para trabajos exigentes. Excelente control de espuma, ideal para mecanizado de precisión y lubricación mínima (MQL).

AG

Lubricante a base de agua

Refrigerante miscible en agua, en forma de microemulsión de alto rendimiento, para mayor vida útil de la herramienta y mejor acabado superficial. Uso universal en mecanizado y rectificado de fundición, acero, acero inoxidable, aluminio y otras aleaciones. Favorece una biología estable en el tanque sin necesidad de biocidas, apto para agua dura o blanda.

¿No sabes cuál conviene para tu proceso? Contáctanos y armamos una cotización a tu medida.



Gracias

IMACH Solutions · Herramientas de corte y lubricantes para la industria del aluminio

Solicita tu cotización hoy mismo